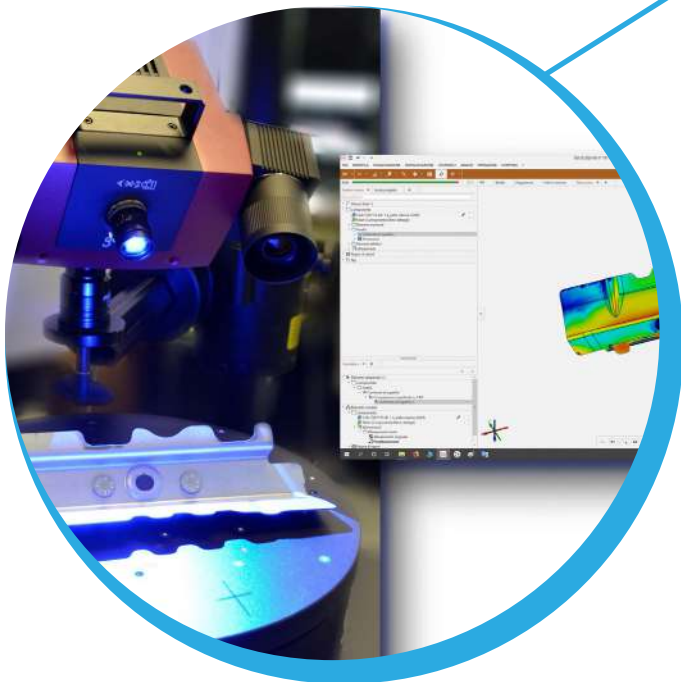


PARCO MACCHINE MACHINERY LIST

GOM – ATOS COMPACT SCAN 8M**GOM – ATOS COMPACT SCAN 8M**

La serie ATOS è composta da scanner 3D industriali a luce strutturata blu per la misura non a contatto. Questi sensori producono scansioni accurate con una risoluzione dettagliata ad alte velocità

The ATOS series consists of industrial non-contact 3D scanners using structured blue light for measurements. These sensors provide accurate scans with detailed resolution at high speed.

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE OKK HM800S**OKK HM800S HORIZONTAL MACHINING CENTER****Corse - Strokes**

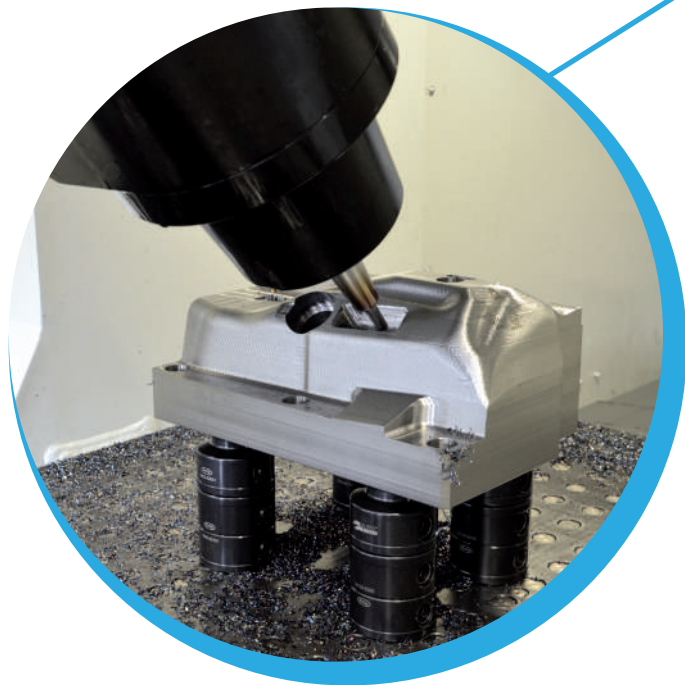
X 1040 mm
Y 900 mm
Z 880 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

176 Posti - Positions
N° 2 Pallets

**CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI
OMV ACTIVE FIVE 2000**

**OMV ACTIVE FIVE 2000 5 AXIS
WORKING CENTER**



Corse - Strokes

X 2000 mm

Y 1800 mm

Z 850 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

120 Posti - Positions

**CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE
OKK HM600s**



**OKK HM600s
HORIZONTAL MACHINING CENTER**

Corse - Strokes

**X 800 mm
Y 750 mm
Z 880 mm**

**Nr° utensile - Toolings nr°
Nr° 2 Pallet
120 Posti - Positions**

BANCO FISSO PAPPAS THS

PAPPAS THS FIXED TABLE MILLING MACHINE



Corse - Strokes

**X 3000 mm
Y 1200 mm
Z 1500 mm**

**Nr° utensile - Toolings nr°
40 Posti - Positions**

**FRESATRICE OMV ELECTRA
A MONTANTE MOBILE AD ALTA DINAMICA**

OMV ELECTRA HIGH DYNAMIC MILLING
MACHINE WITH TRAVELLING COLUMN



Corse - Strokes

X 6000 mm
Y 1400 mm
Z 2600 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

50 Posti - Positions

**FRESATRICE FPT
A MONTANTE MOBILE CON CAMBIO UTENSILE**

FPT MILLING MACHINE WITH TRAVELLING
COLUMN AND TOOL CHANGE



Corse - Strokes

X 4000 mm
Y 1200 mm
Z 2000 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

30 Posti - Positions

**FRESATRICE HURON A BANCO FISSO
MODELLO EX**

**HURON EX FIXED TABLE
MILLING MACHINE**

Completa di 4° asse testa e 5° asse tavola girevole
Equipped with a 4th head axis and a 5th rotary table axis

Corse - Strokes

X 2000 mm
Y 700 mm
Z 800 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

24 Posti - Positions



CENTRO DI LAVORO KONDIA HM2010

KONDIA HM2010 WORKING CENTER



Corse - Strokes

X 2000 mm

Y 1000 mm

Z 780 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

20 Posti - Positions

CENTRO DI LAVORO EIKON MOD. MV 1500 A MONTANTE MOBILE

EIKON MV 1500 WORKING CENTER WITH TRAVELLING COLUMN



Controllo selca 3045D

Selca control 3045D

Corse - Strokes

X 1500 mm

Y 700 mm

Z 650 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

20 Posti - Positions

CENTRO DI LAVORO KONDIA HM1060

KONDIA HM1060 WORKING CENTER



Corse - Strokes

X 1000 mm

Y 550 mm

Z 600 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

20 Posti - Positions

CENTRO DI LAVORO ZPS CON CAMBIO UTENSILE

ZPS WORKING CENTER WITH TOOL CHANGE



Controllo selca 3045

Selca control 3045

Corse - Strokes

X 1270 mm

Y 610 mm

Z 760 mm

Nr° utensile - Toolings nr°

24 Posti - Positions

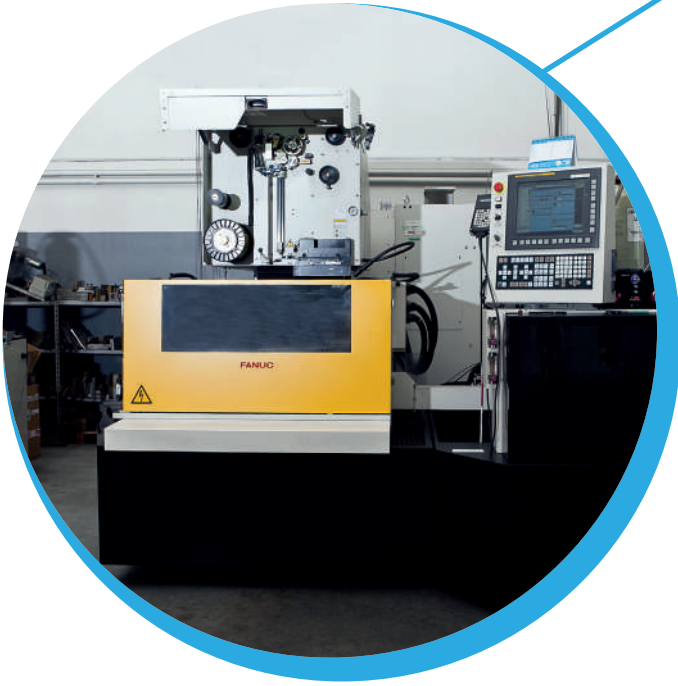
**ELETTROEROSIONI A FILO FANUC C 600IA
CON INFILAGGIO AUTOMATICO**

**WIRE EROSION MACHINE
FANUC C 600IA**

Campo di lavoro - working area

600 x 400 mm

Nr° 2



**ELETTROEROSIONE A FILO FANUC 1iE
CON INFILAGGIO AUTOMATICO**

**WIRE EROSION MACHINE
FANUC 1iE**

Campo di lavoro - working area

600 x 400 mm

Nr° 1



TORNIO PARALLELO MAZAK CNC

MAZAK CNC PARALLEL LATHE



TORNIO SEMI - AUTOMATICO URSUS

URSUS SEMI - AUTOMATIC LATHE



**RETTIFICA TANGENZIALE
DELTA MAXI CNC**

DELTA MAXI CNC
TANGENTIAL GRINDING MACHINE



Campo di lavoro - working area

1800 x 750 mm

**RETTIFICA TANGENZIALE
FUMAGALLI R.T.A.N.C.**

FUMAGALLI R.T.A.N.C.
TANGENTIAL GRINDING MACHINE



Campo di lavoro - working area

610 x 820 mm

**RETTIFICA TANGENZIALE
FUMAGALLI R.T.A.N.C.**

FUMAGALLI R.T.A.N.C.
TANGENTIAL GRINDING MACHINE



Campo di lavoro - working area

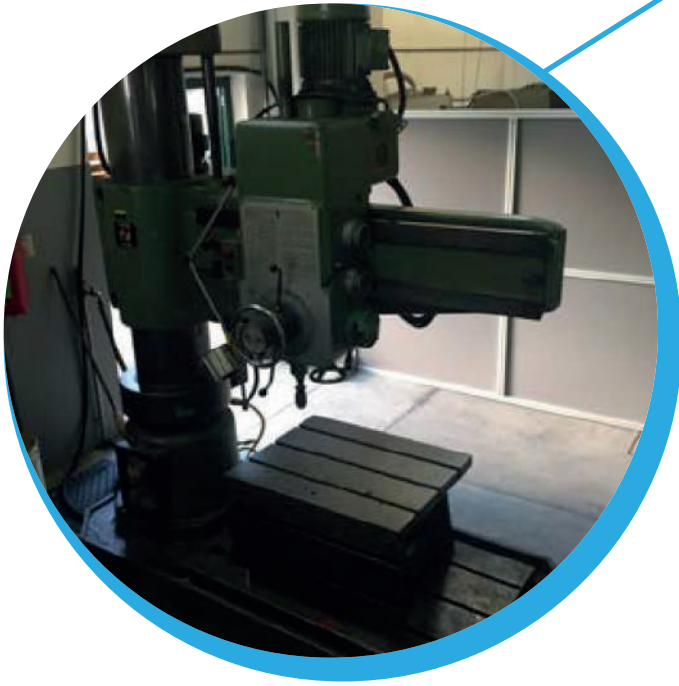
350 x 700 mm

TRAPANO RADIAL INVEMA 50 x 2000

INVEMA RADIAL DRILLING MACHINE 50 x 2000

Campo di lavoro - working area

50 x 2000 mm



SEGHETTI A NASTRO

BAND SAWS

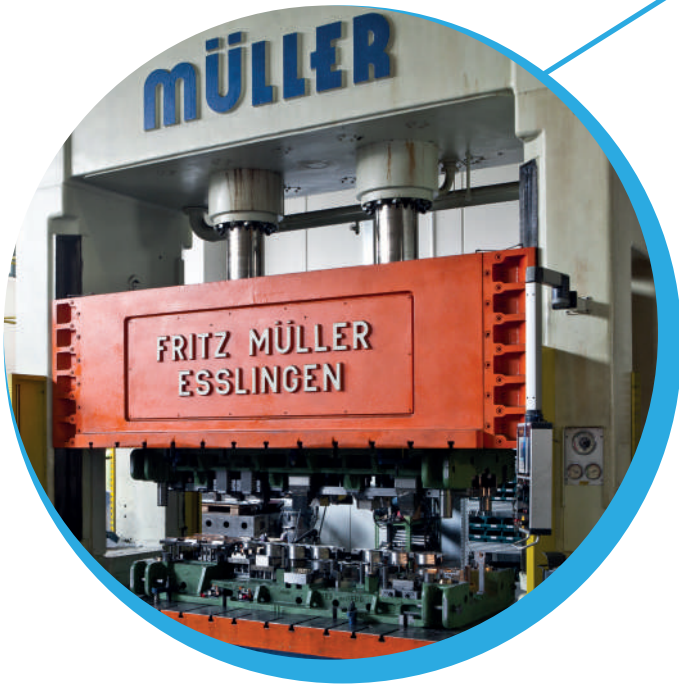


**PRESSA IDRAULICA 800 TON MÜLLER
CON PREMILAMIERA IDRAULICO 400 TON**

MÜLLER 800 to HYDRAULIC PRESS
WITH 400 to HYDRAULIC BLANKHOLDER

Piani - plate

4000 x 2200 mm



**PRESSA MECCANICA 650 TON
CON PREMILAMIERA IDRAULICO 100 TON**

650 to MECHANICAL PRESS
WITH 100 to HYDRAULIC BLANKHOLDER

Piani - plate

3200 x 1700 mm

Alimentazione Iron 3 x 700
Feeder Iron 3 x 700

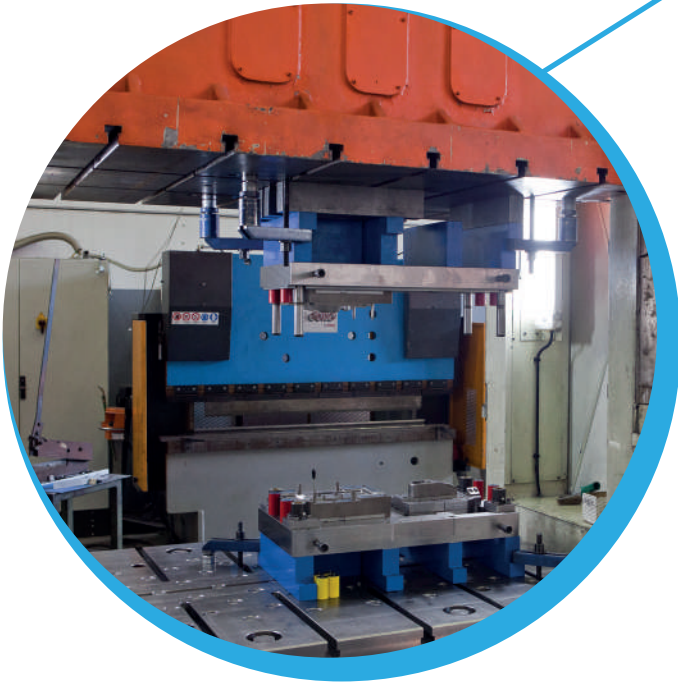


**PRESSA IDRAULICA 500 TON
CON PREMILAMIERA IDRAULICO 250 TON**

500 to HYDRAULIC PRESS
WITH 250 to HYDRAULIC BLANKHOLDER

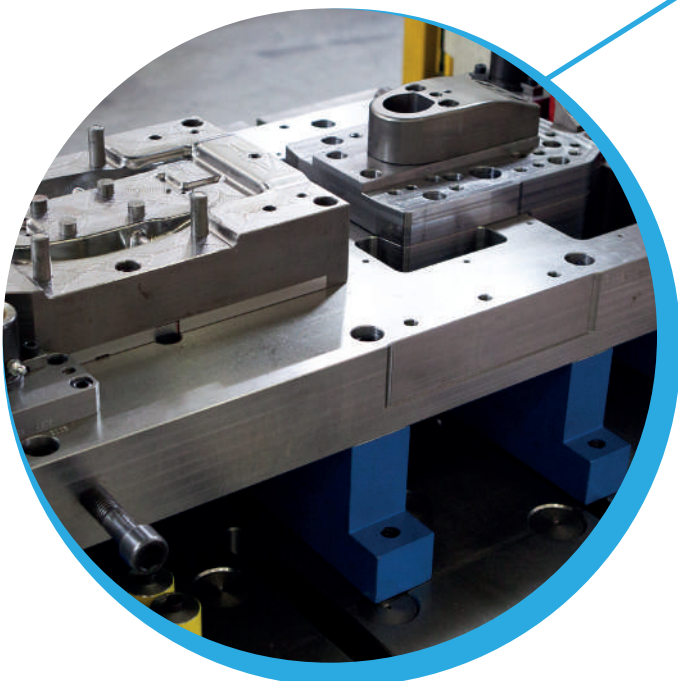
Piani - plate

2000 x 1600 mm



PRESSA MECCANICA 200 TON

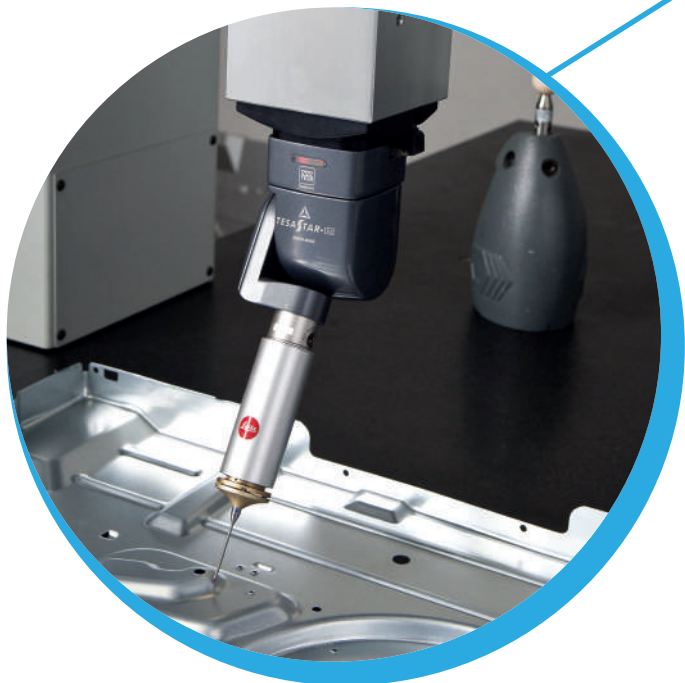
200 to MECHANICAL PRESS



**MACCHINA DI MISURA
DEA GLOBAL ADVANTAGE X900 Y1500 Z630**

DEA GLOBAL ADVANTAGE X900 Y1500 Z630
MEASURING MACHINE

SW PCDMIS CAD++



CARRI PONTE

OVERHEAD CRANES

Nr° 1 01 Ton

Nr° 3 04 Ton

Nr° 2 15 Ton



SISTEMI CAD / CAM

CAD / CAM SYSTEMS

- Nr° 9 **Stazioni di progettazione CAD**
3D CoCreate Modelling
3D CAD stations CoCreate Modelling

- Nr° 2 **Stazioni di progettazione CAD**
3D Visi - Cad
3D CAD stations Visi -Cad (Vero Sistemi)

- Nr° 5 **Stazioni CAM HyperMill**
Stations CAM HyperMill

- Nr° 2 **Stazioni CAM MasterCam**
Stations CAM MasterCam

- Nr° 2 **Stazioni di progettazione CAD**
Creo Parametric Essential
Creo Parametric Essential stations

- Nr° 1 **Stazione di progettazione CAD**
Autoform Release Plus R7.0.3.7.
Autoform Release Plus R7.0.3.7. station



RESEARCH AND TECHNOLOGY INTO NEW SOLUTIONS